

DRUKARKA MOZAIKOWA D-161 S



Małogabarytowa drukarka D-161 S jest konstrukcją w całości zaprojektowaną w biurze konstrukcyjnym Zakładów Mechaniczno Precyzyjnych „Mera-Błonie” i była produkowana w tych zakładach. Drukarka D-161 S łączy w sobie dużą szybkość i wysoką jakość druku z niewielkimi rozmiarami i ciężarem. Różnorodność funkcji daje szeroką gamę zastosowań czyniąc drukarki D-161 S wyrobami o wysokim standardzie. W drukarkach możliwe jest przełączenie druku z trybu DRAFT na rodzaj druku o podwyższonej jakości NLQ w

sposób programowany lub z pulpitu operatora. Możliwe jest także użycie funkcji SelectType do zmiany trybów druku. Drukarki realizują wszystkie funkcje drukarek serii FX 85 japońskiej firmy EPSON i IBM PROPRINTER.

Zasada działania

Drukarka D-100M/PC jest drukarką znakową mozaikową. Znaki formowane przy pomocy matrycy igłowej. Głowica drukująca składa się z dziewięciu pionowo ustawionych igieł drukujących, sterowanych przez dziewięć elektromagnesów. Umieszczona jest ona na wózku, który porusza się równoległe do wałka drukarskiego, wokół którego przesuwany jest papier. Wydruk znaków odbywa się przez uderzenia igieł poprzez taśmę barwiącą w znajdujący się pod nią papier.

Dane techniczne

Szybkość drukowania w zn/sek:

druk szybki 12zn/cal	200
druk normalny	166
druk zagęszczony pica	142
druk elita	166
druk fazowy pica	83

Szybkość przesuwu papieru: około 150 ms/wiersz przy gęstości 1/6 cala, około 100 ms/wiersz dla ciągłego przesuwu.

- Wydruk dwukierunkowy z optymalizacją ruchu jałowego głowicy dla tekstu, jednokierunkowy – dla grafiki

- Repertuar znaków: *zestaw 1*: 96 zn. ASCII, 32 znaki specjalne dla zestawów narodowych, zestawy IBM PC1 i IBM PC2;
zestaw PC POL(standard MAZOVIA), IBM LATIN2(tylko znaki polskie);
zestaw 2: IBM PC1, IBM PC2, PC BUL, PC GOST, PC OREL, KOI 8, KOI 7 N0, KOI 7 N1;
zestaw 3: IBM PC1, IBM PC2, PC CS;
zestaw 4: 96 zn.ASCII; 32 zn. specjalne dla zestawów narodowych, zestawy IBM PC1, IBM PC2, PC POL, PC BUL, PC CS, PC GOST, PC OREL, IBM LATIN2, ISO LATIN2, KOI 8, KOI 7 N0, KOI 7 N1, KOI 7 N2,

- Matryca znaków: 9x9 punktów dla druku DRAFT, 18 x 20 punktów dla druku NLQ;

- Wymiary znaków: wysokość wszystkich znaków 2,5 mm (dla 7-miu kropek), 3,2 mm (dla 9-ciu kropek), szerokość znaków 2,1 mm dla gęstości 10 zn/cal, dla znaków szerokich wszystkie szerokości ulegają podwojeniu, wysokość znaków super- i subscript wynosi 1,6 mm;

- Odstęp między wierszami: 1/6 cala lub programowany

- Długość wiersza w znakach:

Rodzaj druku		
Normalny	80	Dla druków szerokich
Zagęszczony	132	liczby te należy
Elita	96	podzielić przez 2
Zagęszczony elita	160	

- Papier: arkusze papieru A4, perforowany o szerokości 100 do 245 mm, z rolki o szerokości do 216 mm (opcja)

- Grubość papieru: do 0,3 mm

- Liczba drukowanych egz.: oryginał + 2 kopie

- Taśma barwiąca: czarna z jedwabiu naturalnego lub syntetycznego o szerokości 13 mm i długości ok. 16 m w kasiecie
- Żywotność taśmy barwiącej: 2×10^6 znaków
- Żywotność głowicy drukującej: 150 milionów znaków
- Wymiary: 82,4 x 408 x 298 mm (W x Sz x G)
- Masa: około 6,5 kG
- Zasilanie: 220 V AC +10%; -15%; 50 Hz
- Warunki pracy:
 - temperatura otoczenia +5 do +40°C
 - wilgotność względna 40 do 80% bez kondensacji
- Warunki przechowywania:
 - temperatura otoczenia +5 do +35°C
 - wilgotność względna do 85% bez kondensacji
- Warunki transportu:
 - temperatura otoczenia -40 do +50°C
 - wilgotność względna do 95% bez kondensacji
- Interfejsy: równoległy Centronics ze złączem 36-stykowym typu Amphenol lub 37-stykowym typu Eltra 881.037, opcjonalnie Centronics + V-24U lub pełny V-24
- Bufor danych: 3,5 kB lub opcjonalnie 27,5 kB
- Emulacja: EPSON FX 85, IBM PROPRINTER